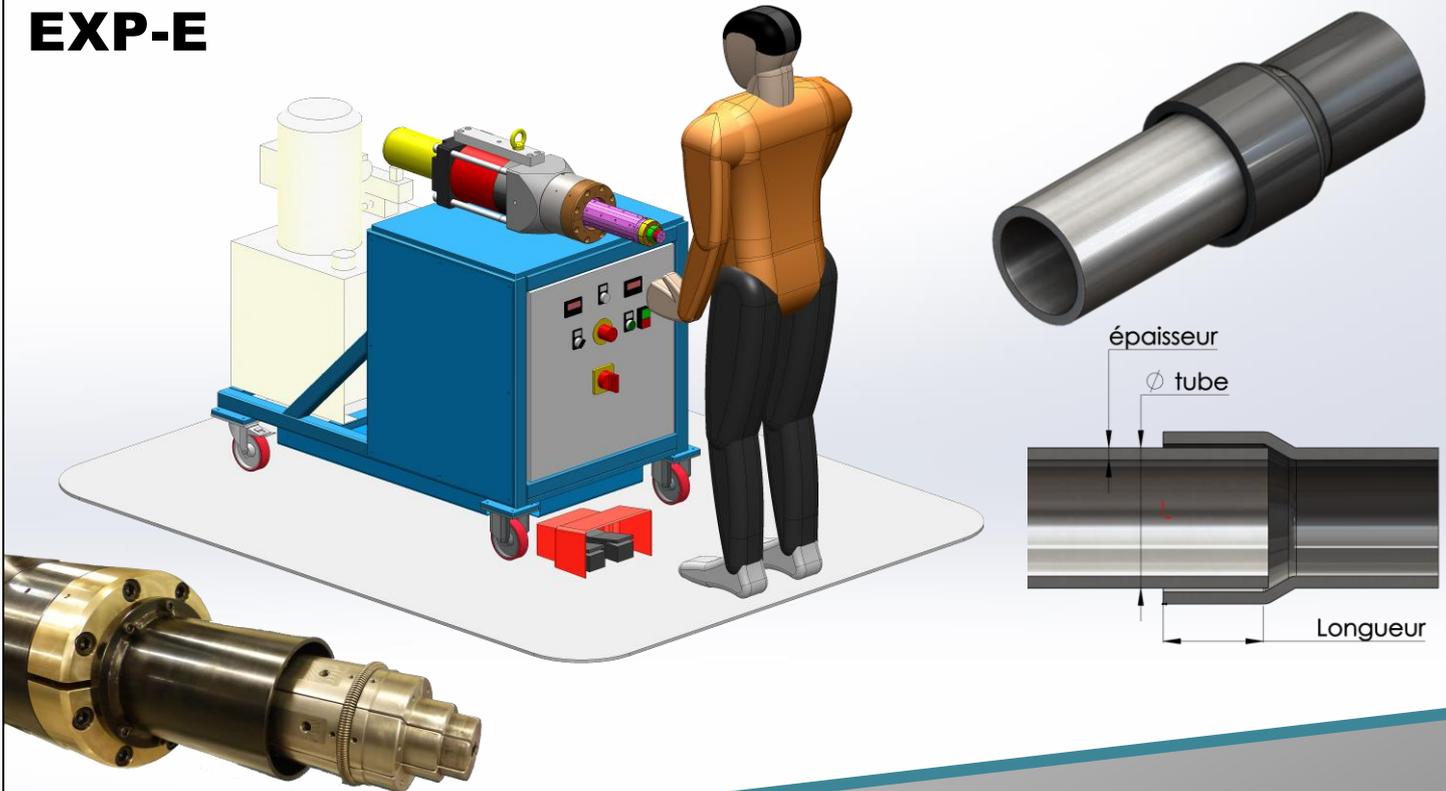


Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

EXPANSION EMBOÎTEMENT MACHINE STANDARD

EXP-E



Section du tube inscrit dans Ø	Ø20 à Ø150 mm
Épaisseur	0,50 à 8 mm
Matière	Acier, Inox, Aluminium, Inconel, Titane, Cuivre, ...
Ø Expansion	2 à 5 % de la section du tube

AVANTAGES :

- Poste autonome.
- Travail sur profil, tube rond, carré, rectangulaire, ...
- Mobilité (4 roulettes pivotantes dont 2 freinées).
- Sécurité par pédale de sécurité.
- Nombreuses possibilités sur demande :
 - . section et épaisseur supérieures
 - . intégrable en ligne de production à C.N.
 - . changement d'outillage rapide
 - . combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint mors, poinçonnage, écrasage, ...)
 - . mors étagés
 - . butée sur tige arrière du vérin ou sur mors



MATERIEL 