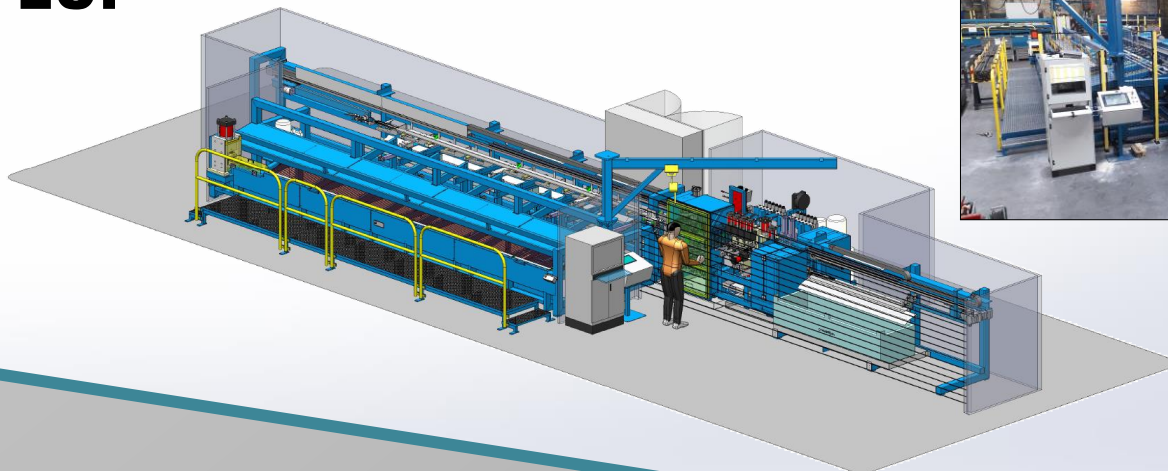


Constructeur de machines et outillages pour le travail des tubes, profils et tôles

LIGNE D'USINAGE FORMAGE de tubes et profils

LUF



CARACTÉRISTIQUES LIGNE	
Ø Perçage maxi	Ø20
Ø taraudage maxi	M4 -> M10
Largueur profil maxi	120 mm
Hauteur profil maxi	50 mm
Epaisseur de profil maxi	20 mm
ENTRÉE Longueur Profil	1000 mm à 6000 mm
SORTIE Longueur Profil débité	100 mm à 2000 mm
Dimension Ligne	18m x 6m hauteur 2,8m
Poids Ligne	11 tonnes
Temps de cycle Poinçonnage	5 s
Capacité chargeur	20 Profils



AVANTAGES :

- Poste intégrable.
- Unité de perçage dessus et/ou dessous / possible foret étagé, ébavureur, ...
- Unité de taraudage avec tête interchangeable suivant taraudage
- Position Y réglage C.N.
- Lubrification automatique
- Bridage profil par vérin hydraulique
- Nombreuses possibilités sur demande : (voir photos)
 - . (1) Machine AUTO, 4 unités de perçage couplées avec 2 unités de taraudages.
 - . (2) Machine AUTO, aménagement C.N. couplé avec 6 arcades de poinçonnage, formage, cisailage.
 - . (3) Machine AUTO, aménagement C.N. couplé avec tronçonnage avec brossage
 - . (4) Magasin de tube ou profil, aménagement C.N.
 - . (5) Gestion d'O.F. client par ordinateur pour générer le programme barre.
- combinable avec tous les autres procédés ATTP (rétreint mors, poinçonnage, écrasage, ...)

MATERIEL 